

İÇİNDEKİLER

| | |
|---|-----|
| KABUL VE ONAY SAYFASI | i |
| İNTİHAL BEYAN SAYFASI | ii |
| ÖZET | iii |
| ABSTRACT | iv |
| ÖNSÖZ | v |
| ŞEKİLLER DİZİNİ | vi |
| ÇİZELGELER DİZİNİ | vii |
| 1. GİRİŞ | 1 |
| 1.1 Çalışmanın Kapsamı | 1 |
| 1.2 Süt Sağım Makinalarının Yapısal ve Teknik Özellikleri | 6 |
| 1.3 Nabız Aygıtları | 11 |
| 1.3.1 Alfa Laval Standart Bağımsız Nabız Aygıtı | 11 |
| 1.3.2 Westfalia Separatör Bağımsız Nabız Aygıtı | 12 |
| 1.3.3 Alfa Laval Hidropuls Bağımsız Nabız Aygıtı | 12 |
| 1.3.4 Fullwood Elektromanyetik Ara Nabız Aygıtı | 13 |
| 1.3.5 Christensen Pnömatik Bağımsız Nabız Aygıtı | 13 |
| 1.3.6 Vaccar Pnömatik Ara Nabız Aygıtı | 14 |
| 2. KURAMSAL TEMELLER | 15 |
| 3. MATERYAL VE YÖNTEM | 20 |
| 3.1 Materyal | 20 |
| 3.2 Yöntem | 26 |
| 3.2.1. Lojik Modül Tabanlı Merkezi Kontrol Ünitesinin Programlamasında Kullanılan Komutların Çalışması | 29 |
| 4. BULGULAR VE TARTIŞMA | 33 |
| 5. SONUÇ | 38 |
| KAYNAKLAR | 42 |
| ÖZGEÇMİŞ | 45 |